

名称：杭州赛博力学环境试验有限公司

地址：浙江省杭州市莫干山路 1418-41 号 4 号楼

注册号：CNAS L6349

认可依据：ISO/IEC 17025:2005 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2020 年 01 月 02 日 截止日期：2024 年 11 月 13 日

中国合格评定国家认可委员会  
认可证书附件

附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
1	电工电子产品	1	低温	电工电子产品环境试验第 2 部分：试验方法 试验 A： 低温 GB/T 2423.1-2008	只测：样品尺寸 (mm) ≤3000× 3000×2500；温 度(-60~5)℃	2020-01-02
				军用装备实验室环境试验方法第 4 部分：低温试验 GJB 150.4A-2009	只测：样品尺寸 (mm) ≤3000× 3000×2500；温 度(-60~5)℃	2020-01-02
				电子测量仪器通用规范 GB/T6587-2012 5.9.1	只测：样品尺寸 (mm) ≤3000× 3000×2500；温 度(-60~5)℃	2020-01-02



No. CNAS L6349

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		2	高温	电工电子产品环境试验第 2 部分: 试验方法 试验 B: 高温 GB/T 2423.2-2008	只测: 样品尺寸 (mm) ≤3000×3000×2500; 温度(0~100)℃	2020-01-02
				军用装备实验室环境试验方法第 3 部分: 高温试验 GJB 150.3A-2009	只测: 样品尺寸 (mm) ≤3000×3000×2500; 温度(0~100)℃	2020-01-02
				电子测量仪器通用规范 GB/T6587-2012 5.9.1	只测: 样品尺寸 (mm) ≤3000×3000×2500; 温度(0~100)℃	2020-01-02
		3	湿热	环境试验 第 2 部分: 试验方法 试验 Cab: 恒定湿热试验 GB/T 2423.3-2016	只测: 样品尺寸 (mm) ≤3000×3000×2500	2020-01-02
				电工电子产品环境试验第 2 部分: 试验方法 试验 Db: 交变湿热 (12h+12h 循环) GB/T 2423.4-2008	只测: 样品尺寸 (mm) ≤3000×3000×2500; 温度(25~85)℃; 湿度(30~95)%RH	2020-01-02
				军用装备实验室环境试验方法第 9 部分: 湿热试验 GJB 150.9A-2009	只测: 样品尺寸 (mm) ≤3000×3000×2500; 温度(25~85)℃; 湿度(30~95)%RH	2020-01-02
		4	盐雾	电工电子产品环境试验 第 2 部分: 试验方法 试验 Ka:	只测: 样品尺寸	2020-01-02



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
				盐雾 GB/T 2423.17-2008	(mm) ≤1.92m <sup>3</sup>	
				军用装备实验室环境试验方法第 11 部分：盐雾试验 GJB 150.11A-2009	只测：样品尺寸 (mm) ≤1.92m <sup>3</sup>	2020-01-02
		5	振动	中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件 电工电子产品环境试验第 2 部分：试验方法 试验 Fc：振动（正弦）GB/T 2423.10-2008	只测：最大载重 1000kg；频率 (0.1~2000)Hz； 最大加速度 800m/s <sup>2</sup> （垂直）、 200m/s <sup>2</sup> （水平）； 最大位移 51mm	2020-01-02
				军用装备实验室环境试验方法第 16 部分：振动试验 GJB 150.16A-2009	只测：程序 I； 最大载重 1000kg；频率 (0.1~2000)Hz； 最大加速度 800m/s <sup>2</sup> （垂直）、 200m/s <sup>2</sup> （水平）； 最大位移 51mm	2020-01-02
				电工电子产品环境试验第 2 部分：试验方法 试验 Fh：宽带随机振动（数字控制）和导则 GB/T 2423.56- 2006	只测：最大载重 1000kg；频率 (0.1~2000)Hz； 最大加速度 800m/s <sup>2</sup> （垂直）、 200m/s <sup>2</sup> （水平）； 最大位移 51mm	2020-01-02



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		6	冲击	中国合格评定国家认可委员会 电信设备抗地震性能检测规范 YD 5083-2005	只测： 最大载重： 1000kg 频率范围： 0.1Hz~200Hz； 最大加速度： 40m/s <sup>2</sup> （垂直台） 40m/s <sup>2</sup> （水平台）	2020-01-02
				电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Ea和 导则：冲击 GB/T 2423.5-1995	只测：加速度≤ 300g；脉宽≤ 18ms；半正弦波 脉冲	2020-01-02
				军用装备实验室环境试验方法第18部分：冲击试验 GJB 150.18A-2009	只测：程序I； 加速度≤300g； 脉宽≤18ms；半 正弦波脉冲、后 峰锯齿脉冲	2020-01-02
2	包装材料、容器及运输包装	1	包装测试	包装 运输包装件基本试验 第7部分：正弦定频振动试验方法 GB/T 4857.7-2005	只测：最大载重 1000kg；频率 (0.1~2000)Hz； 最大加速度 800m/s <sup>2</sup> （垂直）、 200m/s <sup>2</sup> （水平）； 最大位移 51mm	2020-01-02



No. CNAS L6349

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件		包装 运输包装件基本试验 第 10 部分: 正弦变频振动试验方法 GB/T 4857.10-2005	只测: 最大载重 1000kg; 频率 (0.1~2000)Hz; 最大加速度 800m/s <sup>2</sup> (垂直)、200m/s <sup>2</sup> (水平); 最大位移 51mm	2020-01-02
				包装 运输包装件基本试验 第 23 部分: 随机振动试验方法 GB/T 4857.23-2012	只测: 最大载重 1000kg; 频率 (0.1~2000)Hz; 最大加速度 800m/s <sup>2</sup> (垂直)、200m/s <sup>2</sup> (水平); 最大位移 51mm	2020-01-02
3	医用电器	1	低温	医用电器环境要求及试验方法 GB/T 14710-2009 11.1;11.2	只测: 样品尺寸 (mm) ≤3000×3000×2500; 温度 (-60~5)℃	2020-01-02
		2	高温	医用电器环境要求及试验方法 GB/T 14710-2009 11.3;11.4	只测: 样品尺寸 (mm) ≤3000×3000×2500; 温度范围: 0℃~100℃	2020-01-02
		3	湿热	医用电器环境要求及试验方法 GB/T 14710-2009 11.5;11.6	只测: 样品尺寸 (mm) ≤3000×3000×2500; 湿	2020-01-02



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		4	振动	医用电器环境要求及试验方法 GB/T 14710-2009 11.7	度范围: 30%RH~95%RH; 温度范围: 25℃~85℃ 只测: 最大载重 1000kg; 频率 (0.1~2000)Hz; 最大加速度 800m/s <sup>2</sup> (垂直)、200m/s <sup>2</sup> (水平); 最大位移 51mm	2020-01-02
		5	碰撞	医用电器环境要求及试验方法 GB/T 14710-2009 11.8	只测: 加速度 ≤ 10g; 脉宽 ≤ 18ms; 半正弦波脉冲	2020-01-02
		1	盐雾	电子及电气元件试验方法 GJB 360B-2009 100 类方法 101	只测: 样品尺寸 (mm) ≤ 1.92m <sup>3</sup>	2020-01-02
4	电子及电气元件	2	湿热	电子及电气元件试验方法 GJB 360B-2009 100 类方法 103	只测: 样品尺寸 (mm) ≤ 3000 × 3000 × 2500; 温度 (25~85)℃; 湿度 (30~95)%RH	2020-01-02
		3	振动	电子及电气元件试验方法 GJB 360B-2009 200 类方法 201; 方法 204; 方法 214	只测: 最大载重 1000kg; 频率 (0.1~2000)Hz; 最大加速度 800m/s <sup>2</sup> (垂直)、	2020-01-02



序号	检测对象	项目/参数		检测标准 (方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
5	电连接器	4	冲击	电子及电气元件试验方法 GJB 360B-2009 200 类方法 213 中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件	200m/s <sup>2</sup> (水平); 最大位移 51mm 只测: 加速度≤ 300g; 脉宽≤ 18ms; 半正弦冲 击脉冲、后峰锯齿 脉冲	2020-01-02
		1	盐雾	电连接器试验方法 GJB 1217A-2010 1000 类方法 1001	只测: 容积≤ 1.92m <sup>3</sup>	2020-01-02
		2	潮湿	电连接器试验方法 GJB 1217A-2010 1000 类方法 1002	只测: 容积≤ 22.5m <sup>3</sup> ; 湿度范 围: 30%RH~ 95%RH; 温度范 围: 25℃~85℃	2020-01-02
		3	振动	电连接器试验方法 GJB 1217A-2010 2000 类方法 2005	只测: 频率 (0.1~2000)Hz; 最大加速度 800m/s <sup>2</sup> (垂直)、 200m/s <sup>2</sup> (水平); 最大位移 51mm	2020-01-02
6	工业机器人	4	冲击	电连接器试验方法 GJB 1217A-2010 2000 类方法 2004	只测: 加速度≤ 300g; 脉宽≤ 18ms; 半正弦波 脉冲、后峰锯齿 脉冲	2020-01-02
		1	位姿准确度	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013		2020-01-02



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
				7.2.1		
		2	位姿重复性	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.2.2		2020-01-02
		3	多方向位姿准确度变动	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.2.3		2020-01-02
		4	距离准确度	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.3.2		2020-01-02
		5	距离重复性	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.3.3		2020-01-02
		6	位置稳定时间	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.4		2020-01-02
		7	位姿超调量	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.5		2020-01-02
		8	位姿特性漂移	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.6		2020-01-02
		9	互换性	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 7.7		2020-01-02
		10	轨迹准确度	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.2		2020-01-02
		11	轨迹重复性	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.2		2020-01-02
		12	重复定向轨迹准确度	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.4		2020-01-02
		13	拐角偏差	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.5		2020-01-02



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		14	轨迹速度特性	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 8.6		2020-01-02
		15	最小定位时间	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 9		2020-01-02
		16	静态柔顺性	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 10		2020-01-02
		17	摆动偏差	工业机器人性能规范及其试验方法 GB/T 12642-2013 11.1		2020-01-02



No. CNAS L6349

在线扫码获取验证